

Bombas Zenith

Dosificación precisa en aplicaciones de adhesivos líquidos o pegamentos

Los adhesivos proveen un método efectivo y de bajo costo para unir a varios substratos. Ya sea aplicándolos con un dispensador, boquilla de aspersión o pistola manual, los pegamentos ofrecen una mejor distribución de tensiones, superior resistencia a la fatiga y resistencia mecánica a diferencia de los métodos tradicionales de adhesión.

El problema a resolver

La aspersión o suministro uniforme del producto es el reto más difícil que enfrentan los usuarios de adhesivos. Las bombas reciprocantes como las de pistón o de diafragma, producen un flujo que varía en presión y volumen. Para compensar, se debe aplicar el pegamento adicional para recubrir de manera suficiente las áreas necesarias. El aplicar pegamento de más o de menos, produce un exceso de desperdicio, lo cual aumenta los costos de fabricación.

Otros problemas al aplicar pegamen-

to derretido son la alta viscosidad, las altas temperaturas de operación y la precisión de la bomba. La viscosidad de los pegamentos derretidos es, en general, aproximadamente 500 poises a temperaturas entre 150° y 200° C. La exactitud de la bomba es crítica cuando se aplican cantidades precisas de pegamento sobre un área específica.

La solución Zenith

La mejor opción en bombas para dosificar pegamento fundido, es normalmente una bomba de engranajes de desplazamiento positivo. Esta bomba de alta precisión debe tener la capacidad de bombear fluidos de alta viscosidad y de operar a altas temperaturas. Las bombas dosificadoras de precisión Zenith proveen un flujo exacto, sin pulsaciones, a un aplicador, al mismo tiempo que generan la presión necesaria para satisfacer los requerimientos del sistema.



Las bombas Zenith serie H son capaz de bombear líquidos hasta 500 °C.

dosificadora de precisión Zenith en cada posición, puede dosificar exactamente el líquido que pase a los aplicadores. El resultado es un flujo preciso, uniforme y constante, que prácticamente elimina costosos desperdicios causados por la aplicación inapropiada de adhesivos.

Mejor calidad

Los fabricantes y usuarios de maquinaria de dosificación de pegamento, pueden mejorar mucho su calidad y reducir desperdicios con el uso de bombas dosificadoras de precisión Zenith. También se puede maximizar el rendimiento al mismo tiempo que se minimiza el tamaño, complejidad y mantenimiento de la maquinaria.

Maxima Eficiencia

Para aumentar el rendimiento a la vez que se minimizan costos de operación, fabricación y mantenimiento, se puede montar una bomba planetaria Zenith para dosificar directamente a un aplicador y puede ser alimentada por una bomba de transferencia de bajo costo. Existen bombas planetarias hasta con 32 puertas de descarga.

Beneficios

Flujo preciso y constante

Una máquina típica de pegamento derretido incluye un tanque para derretir con capacidad para montar de una a cuatro bombas. Al instalar una bomba



Algunos ejemplos de productos adhesivos hechos con las bombas Zenith.